簡易取扱説明書 1/17

システム概要

設置機器の種類について

映像編集設備 プリントコーナーでは、以下の用途でシステムを

お使いいただく事が可能です

1.映像編集

1

- 2. 大判印刷
- 3. 複合機(スキャナー・プリンター)利用
- 4. フィルムスキャナー利用
- 5. 写真プリンタ利用
- 6.3Dプリンタ利用





簡易取扱説明書 2/17

1. 映像編集

機器の起動方法について

映像編集PCの電源入れます。

(利用時、キーボード、マウス、タッチペン、ヘッドホンを貸出ししま す。)

映像編集PC



電源ボタン

1

2 利用者IDにてパソコンに ログインします。

> ・ID :editor ・パスワード :editor





映像編集アプリケーションの起動

利用する映像編集アプリケーションを起動します。 [スタート]ボタンをクリックすると、映像編集アプリケーション一覧が 表示されます。



※各アプリケーションの使用方法は、別途個別取扱説明書を 確認ください。

簡易取扱説明書 3/17

1. 映像編集

機器の終了方法について



起動アプリケーションを終了します。



パソコンをシャットダウンします。

[スタート]→電源→シャットダウンをクリックします。



ご注意

接続されているケーブルやUSB機器は取り外したり、別のポートに接続 しないでください。 パソコンの再起動を行うと、初期状態にリセットされます。

簡易取扱説明書 4/17

2. 大判印刷

機器の起動方法について



(利用時、複合機・大判プリンタ用PC、マウス、電源ケーブル、LANケー ブルを貸出しします。)

複合機・大判プリンタ用PCとHUBをLANケーブルで接続し、電源入れます。



電源を入れると 自動的にログインします。



3

2

大判プリンタの電源を入れます。

電源ボタン

(準備完了まで時間がかかります。起動するまで5分ほどお待ちください。)



印刷方法

印刷する素材を開きます。



<u> プリンタ名: EPSON SC-P8000 Series</u>



3

印刷設定を行い、[印刷]ボタンをクリックします。

簡易取扱説明書 5/17



機器の終了方法について

直複

2

複合機・大判プリンタ用PCをシャットダウンします。





大判プリンタの電源を落とします。

電源ボタン



簡易取扱説明書 6/17



機器の起動方法について



(利用時、複合機・大判プリンタ用PC、マウス、電源ケーブル、LANケー ブルを貸出しします。)

複合機・大判プリンタ用PCとHUBをLANケーブルで接続し、電源入れます。





電源を入れると 自動的にログインします。





複合機の電源をいれます。



スキャン方法

デスクトップ「複合機ツール」フォルダの"Epson Scan2"を起動します。 1

9720-F F*2625

2 スキャンの基本設定、保存形式、保存ファイル名、 保存場所を設定し、 [スキャン]ボタンをクリック します。



印刷方法

2

印刷する素材を開きます。



印刷ボタンを押し、プリンターを選択し、[印刷]ボタンをクリックします。

プリンタ名: EP-982A3 Series(ネットワーク)



簡易取扱説明書 7/17

3. 複合機利用

機器の終了方法について

1

複合機・大判プリンタ用PCをシャットダウンします。

[スタート]→電源→シャットダウンをクリックします。





複合機の電源を落とします。

電源ボタン ―



簡易取扱説明書 8/17

4. フィルムスキャナー利用

機器の起動方法について

1 (利用時、複合機・大判プリンタ用PC、マウス、電源ケーブル、LANケー ブル、ホルダーを貸出しします。)

複合機・大判プリンタ用PCとHUBをLANケーブルで接続し、電源入れます。



2 電源を入れると 自動的にログインします。



3 フィルムスキャナーの電源を入れます



スキャン方法



※アプリケーションの使用方法は、別途個別取扱説明書を 確認ください。

簡易取扱説明書 9/17

4. フィルムスキャナー利用

機器の終了方法について

パソコンをシャットダウンします。

[スタート]→電源→シャットダウンをクリックします。





1

2 フィルムスキャナーの電源を落とします。



簡易取扱説明書 10/17

5. 写真プリンタ利用

機器の起動方法について

1

(利用時、3D写真用パソコン、マウスを貸出しします。) 3D写真用パソコンに電源ケーブル、LANケーブルを接続し、電源入れます



利用者IDにてパソコンにログインします。

- ID :editor
- ・パスワード :editor





電源ボタン

印刷方法

印刷する素材を開きます。



印刷ボタンを押し、プリンターを選択します。

プリンタ名: SC-PX5V2(ネットワーク)





印刷設定を行い、[印刷]ボタンをクリックします。

簡易取扱説明書 11/17

5. 写真プリンタ利用

機器の終了方法について

1

2

3D写真用パソコンをシャットダウンします。

[スタート]→電源→シャットダウンをクリックします。



写真プリンタの電源を落とします。



電源ボタン

簡易取扱説明書 12/17

6.3Dプリンタ利用

機器の起動方法について

1

(利用時、3D写真用パソコン、マウス、備品を貸出しします。) 3D写真用PCに電源ケーブル、LANケーブル、USBケーブルを接続し、電 源入れます。

※USBケーブルは必ず決められたUSBポートに接続してください。



利用者IDにてパソコンにログインします。

- ID :editor
- ・パスワード :editor



※左側後方に電源スイッチがあります。



電源ボタン-



 デスクトップのショートカットアイコンから利用するアプリケーションを 選択し、起動します。

※各アプリケーションの使用方法は、別途個別取扱説明書を 確認ください。

簡易取扱説明書 13/17

6.3Dプリンタ利用

機器の終了方法について

1

2

3D写真用パソコンをシャットダウンします。

[スタート]→電源→シャットダウンをクリックします。



3Dプリンタの電源を落とします。



簡易取扱説明書 14/17

6.3Dプリンタ利用

スキャンの基本的な流れ

「XYZscan」をパソコンにインストールしてからダヴィンチ Pro 3in1 のスキャン機能 を使用してください。

※ 詳細の仕様方法は別途個別取扱説明書を確認ください。

スキャンの所要時間はおよそ5分です。オブジェクトをスキャンする時、ターンテーブル は時計回りの方向に従ってオブジェクトを回転させます。この時レーザーモジュールはオ ブジェクト上にレーザー光束を投射し、モジュール上のカメラは回転するオブジェクトの 連続映像を捕捉します。スキャンが完了すると、XYZscan は捕捉した映像をメッシュモ

デル (mesh) に変換します。

左右両側にある 3D レー. ザーイメージスキャナー



360度自動回転スキャン ターンテーブル

簡易取扱説明書 15/17

6.3Dプリンタ利用

スキャン

1 D

「XYZscan」を起動します。

スキャンするオブジェクトの色に合わせてスキャンモードを選択します。

- 2 「スキャン」をクリックします。
- 3 必要に応じてスキャン結果を編集します。

「印刷」をクリックして「XYZware Pro」を起動させます(印刷を行う前にスキャンターンテーブル上のオブジェクトを取り出してください)。

●スキャンについての注意事項

- 水平で安定したプラットフォーム、且つ周囲に光が無くスキャナデバイスの両側に直射日光が当たらない環境でスキャンする ことをおすすめします。
- ・最適なオブジェクトのサイズ(直径 x 高さ): 3x3 センチから 15x15 センチ。
- ・オブジェクトの重量制限:≦3キロ。
- スキャンに最適なオブジェクト:
- ◆静的オブジェクト ◆表面が透明ではないオブジェクト
- ◆表面が明るい色のオブジェクト(白いオブジェクトがスキャンに最適です) ◆円アーチ形、形態が円柱形のオブジェクト
- トゲ状の細く尖った特徴があり、表面が毛羽立ったオブジェクトのスキャン効果は低下する可能性があります。
- 動くオブジェクトはスキャンに適しません。

●オブジェクトを置きます

スキャンを行う時は、オブジェクトをターンテーブルのちょうど中央に真っ直ぐ立てて置きます。スキャンモジュールは「表面」の映 像を捕捉することができるだけであることにご注意ください。そのため、オブジェクト上に重なり合った構造(例えば上向きに口が開 いた容器やオブジェクトの中央が中空構造)がある場合は、オブジェクトの特徴によって置く方向や角度を調整して、スキャンモジュ ールがオブジェクトの構造特徴を最大限に捉えられるようにします。

簡易取扱説明書 16/17

6.3Dプリンタ利用

スキャン

●スキャン品質向上についてのアドバイス

物理的な制限により、オブジェクトを上手くスキャン出来ない場合があります。オブジェクトの色に従って適切なスキャ ンモードを選択しても精度の高いスキャン結果が得られない場合、以下のアドバイスを参考にスキャン品質を向上させる ことができます。

表面の色の明度差が大きい、つやがある、毛羽立ちがある、半透明 / 透明、濃い色 (特にブラック、ダークグリーン、ダ ークブルー)の場合は、オブジェクトの表面にコーティング塗装(白が最も効果的です)を施してからスキャン(コーテ ィング塗装は耐久性の低い吹付塗料で、乾燥後はがすことができるもの)することをおすすめします。



透明なオブジェクトのスキャン結果



透明なオブジェクトにコー ティング塗料をスプレー







校正後のスキャン 結果

簡易取扱説明書 17/17



メンテナンスツールの仕様に関する注意事項





下記のメンテナンスツールは、危険防止のため、大人の指導または監督のもとで使用し、小児の手の届かない場所に保管してください。

プリンターのメンテナンスを行うときは、必ずプラットフォームが冷めた状態で行ってください。



・印刷が完了し、プリントプラットフォームが常温に戻った後、スクレーパーを使用してプリントプラットフォーム上の印刷品を取り出してください。

・プリンターノズルを長時間使用すると、フィラメントの残留と堆積によってスムーズに材料の押し出せなくなり、印刷品質に影響を及ぼします。そのため 25 時間印刷するごとにプリンターのノズルクリーニング機能を使用し、エクストルーダクリーニングワイヤーまたは材料注入ロクリーニングワイヤーを使って残留材料を取り除くことをお勧めします。

・印刷中に生じたフィラメントの残りカスがプリントモジュールのノズルおよび歯車に付着して、印刷
品質やプリンターの動作に影響を及ぼしたり、プラットフォームの測定結果にも影響を及ぼす可能性があります。このような状況が生じた場合、銅ブラシでノズルを清掃してください。